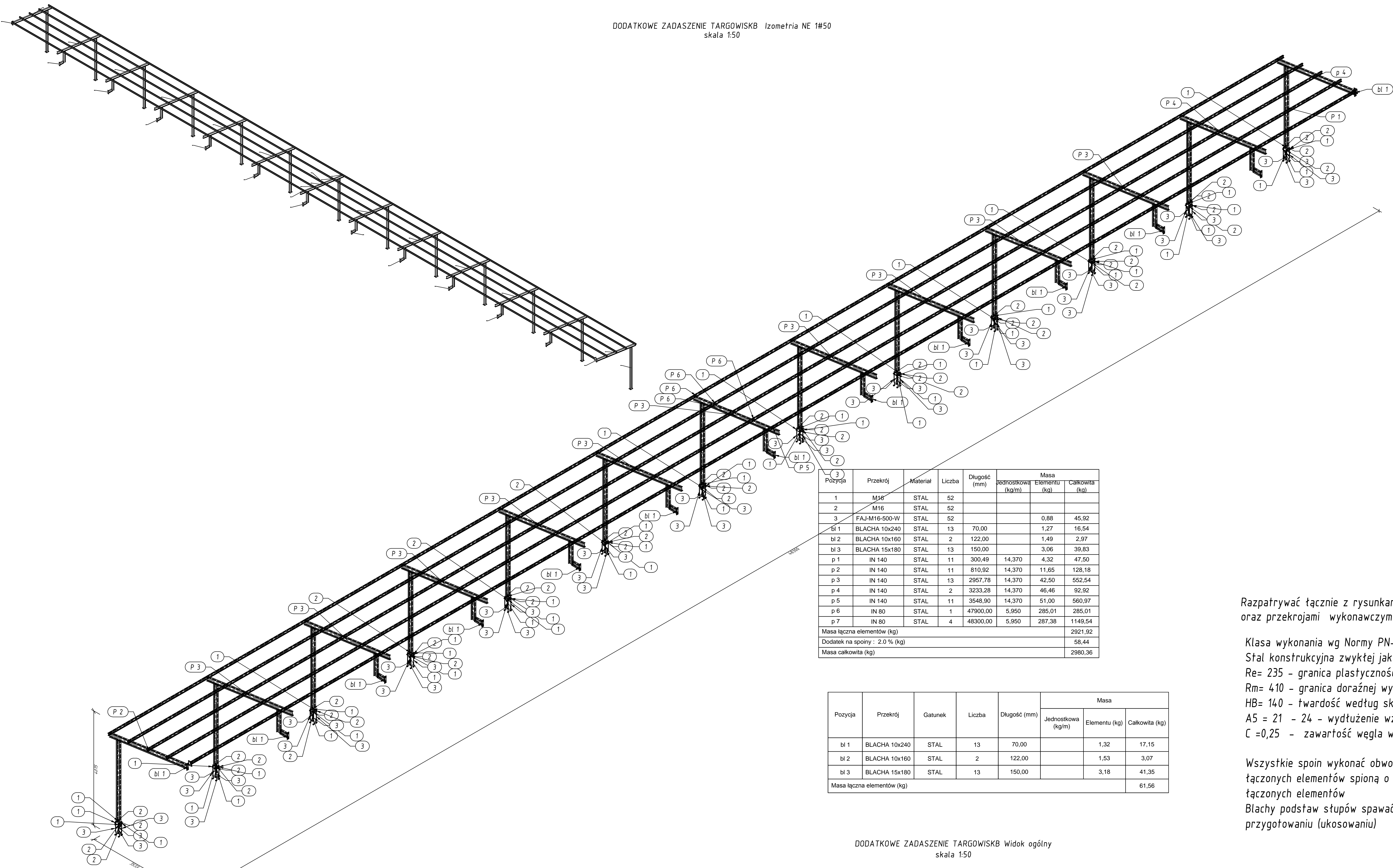


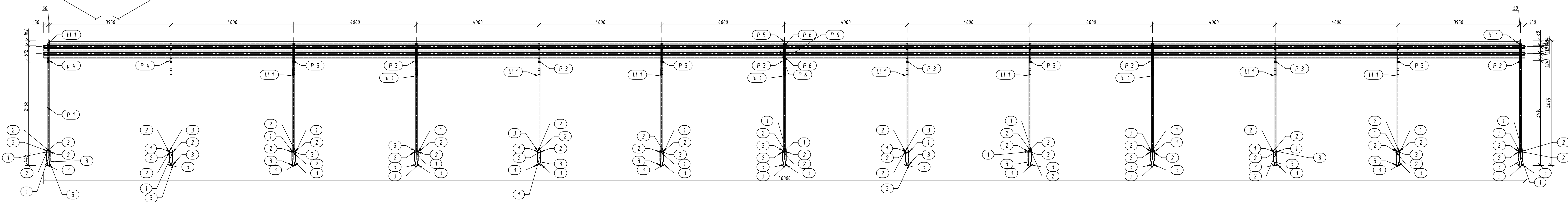
DODATKOWE ZADASZENIE TARGOWISKB Izometria NE 1#50
skala 1:50



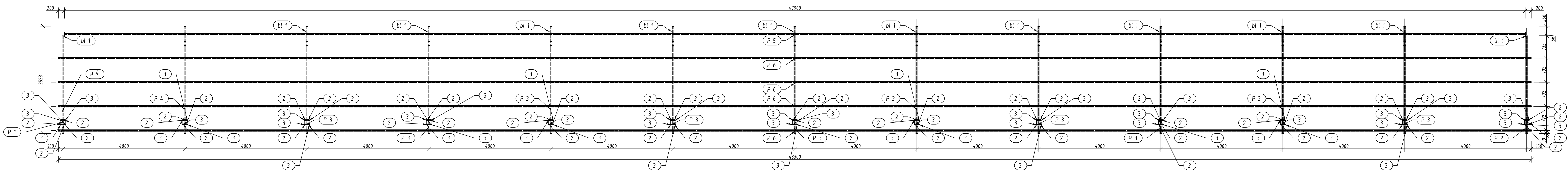
Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Jednostkowa (kg/m)	Masa Elementu (kg)	Całkowita (kg)
1	M16	STAL	52				
2	M16	STAL	52				
3	FAJ-M16-500-W	STAL	52			0,88	45,92
bl 1	BLACHA 10x240	STAL	13	70,00		1,27	16,54
bl 2	BLACHA 10x160	STAL	2	122,00		1,49	2,97
bl 3	BLACHA 15x180	STAL	13	150,00		3,06	39,83
p 1	IN 140	STAL	11	300,49	14,370	4,32	47,50
p 2	IN 140	STAL	11	810,92	14,370	11,65	128,18
p 3	IN 140	STAL	13	2957,78	14,370	42,50	552,54
p 4	IN 140	STAL	2	3233,28	14,370	46,46	92,92
p 5	IN 140	STAL	11	3548,90	14,370	51,00	560,97
p 6	IN 80	STAL	1	47900,00	5,950	285,01	285,01
p 7	IN 80	STAL	4	48300,00	5,950	287,38	1149,54
Masa łączna elementów (kg)							2921,92
Dodatek na spoiny : 2,0 % (kg)							58,44
Masa całkowita (kg)							2980,36

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
bl 1	BLACHA 10x240	STAL	13	70,00		1,32	17,15
bl 2	BLACHA 10x160	STAL	2	122,00		1,53	3,07
bl 3	BLACHA 15x180	STAL	13	150,00		3,18	41,35
Masa łączna elementów (kg)							61,56

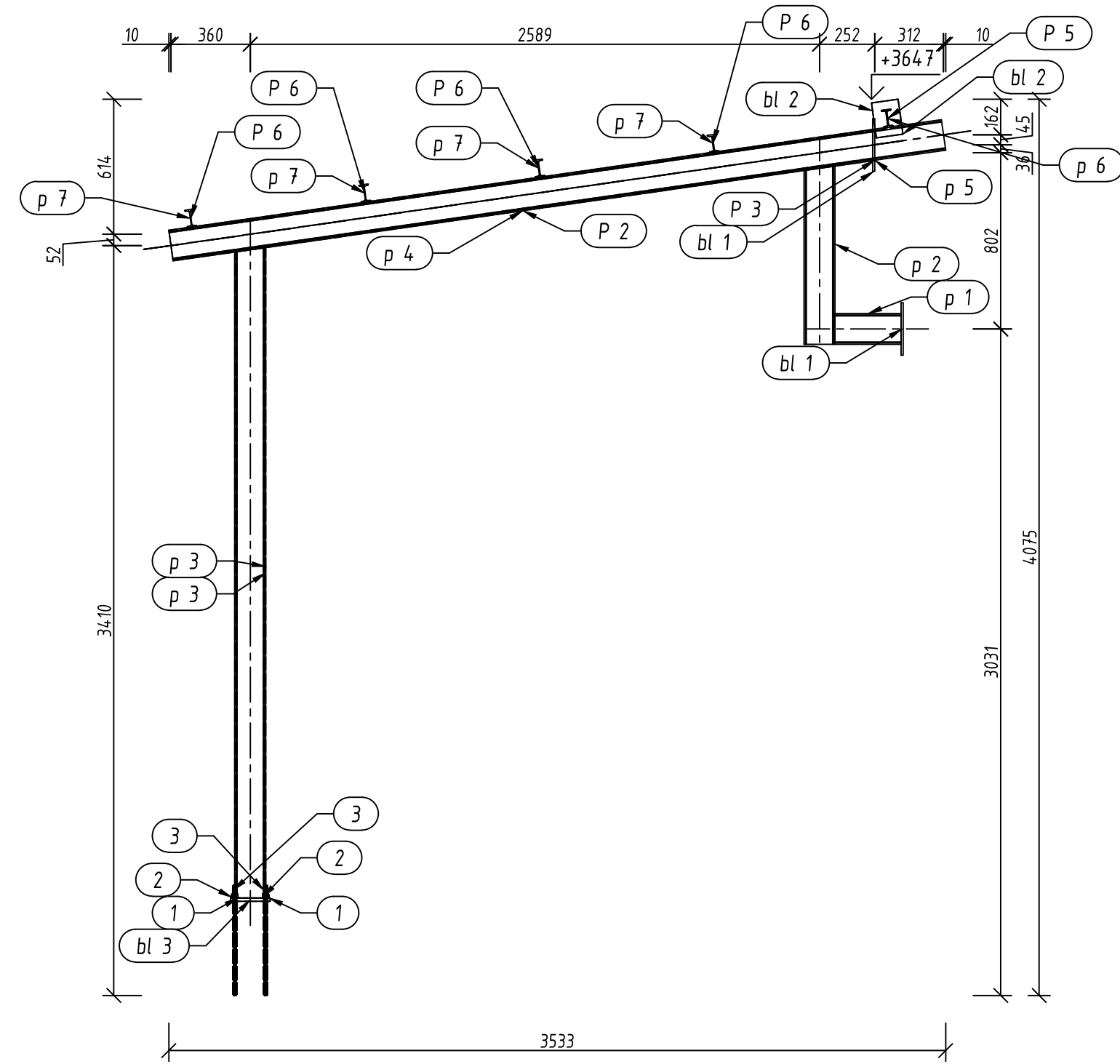
DODATKOWE ZADASZENIE TARGOWISKB Widok ogólny
skala 1:50



DODATKOWE ZADASZENIE TARGOWISKB Widok ogólny
skala 1:50



DODATKOWE ZADASZENIE TARGOWISKB Widok ogólny
skala 1:25



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
p 1	IN 140	STAL	11	300,49	14,370	4,32	47,50
p 2	IN 140	STAL	11	810,92	14,370	11,65	128,18
p 3	IN 140	STAL	13	2957,78	14,370	42,50	552,54
p 4	IN 140	STAL	2	3233,28	14,370	46,46	92,92
p 5	IN 140	STAL	11	3548,90	14,370	51,00	560,97
p 6	IN 80	STAL	1	47900,00	5,950	285,01	285,01
p 7	IN 80	STAL	4	48300,00	5,950	287,38	1149,54
Masa łączna elementów (kg)							2816,67

Razpatrywać łącznie z rysunkami architektury oraz przekrojami wykonawczymi

Klasa wykonania wg Normy PN-EN 1090 - EXC1
Stal konstrukcyjna zwykłej jakości S235
Re= 235 - granica plastyczności w [MPa],
Rm= 410 - granica doraźnej wytrzymałości w [MPa],
HB= 140 - twardość według skali Brinella,
A5 = 21 - 24 - wydłużenie względne próbki 5-ciokrotnej w [%],
C =0,25 - zawartość węgla w [%].

Wszystkie spoiny wykonać obwodowo na całej szerokości przylegania łączonych elementów spoiną o wysokości równej 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
Blachy podstaw stópów spawać czołowo spoiną typu V po wcześniejszym przygotowaniu (lukosowaniu)