

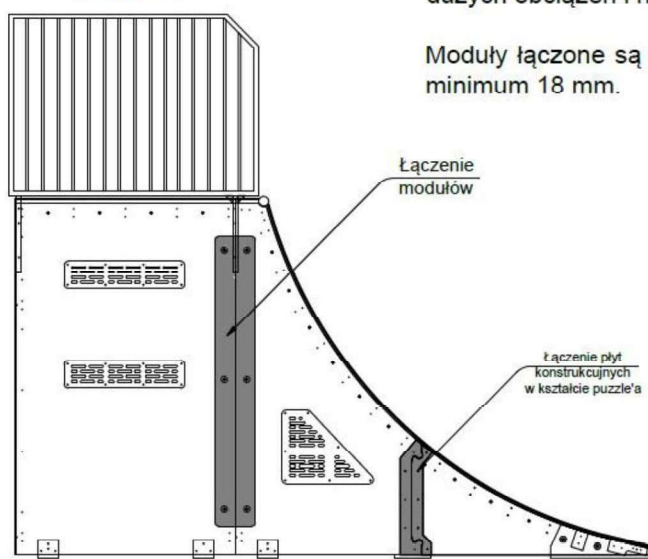
ZAŁĄCZNIK 1

UWAGA !

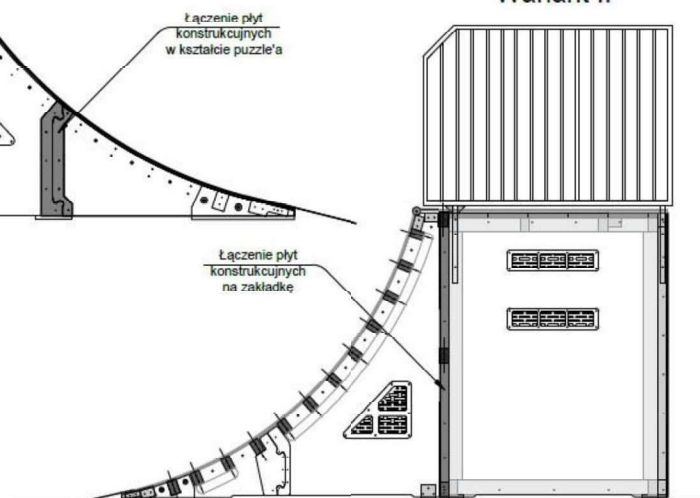
W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, lub łączenia na zakładkę aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

Moduły łączone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych M12 i łączeniówek ze sklejki minimum 18 mm.

Wariant I

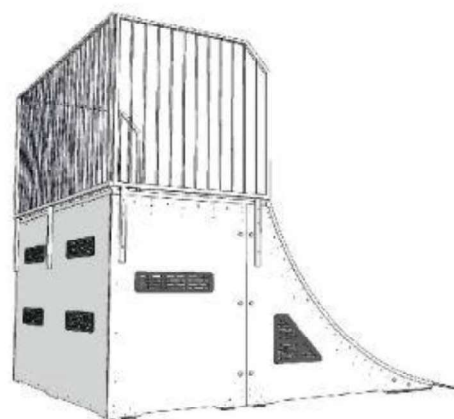
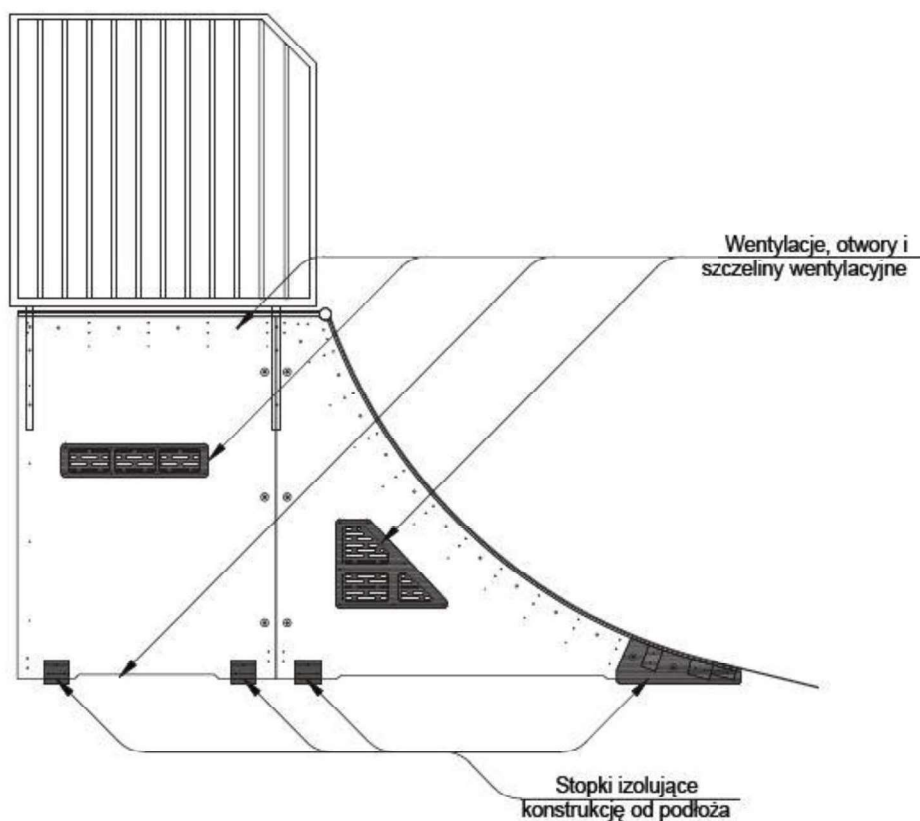


Wariant II



TYTUŁ:	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
TEMAT:	Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów	
SKALA:	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-01
	Nr załącznika :	1

ZAŁĄCZNIK 2

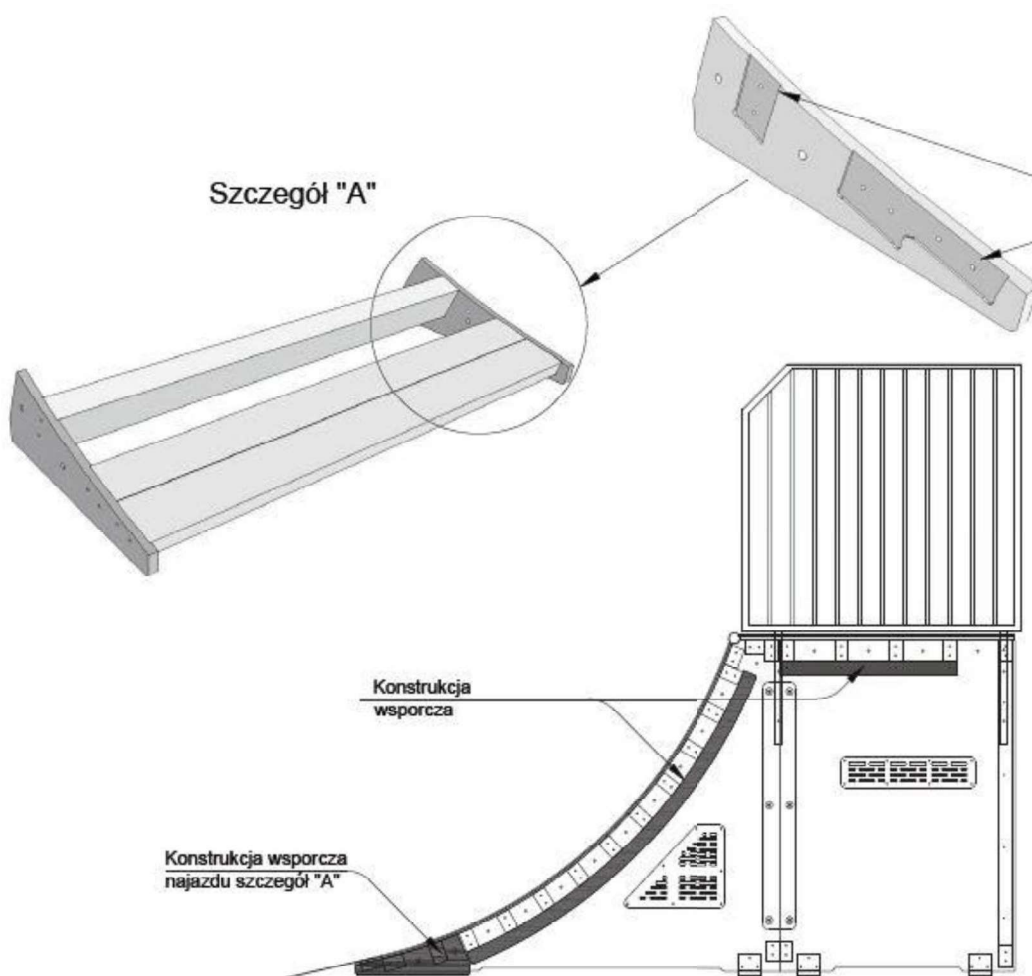


Uwaga !!!
Wszystkie wentylacje muszą być wykonane z HPL-u o grubości min. 6 mm. Ich zewnętrzne krawędzie muszą być fazowane. W urządzeniach których wymaga tego specyfikacja, wentylacje muszą zostać wpuszczone na lico z płytą, do której są przymocowane.

TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Wentylacja i izolacja elementów		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-02
	Nr załącznika :	2

ZAŁĄCZNIK 3

Szczegół "A"



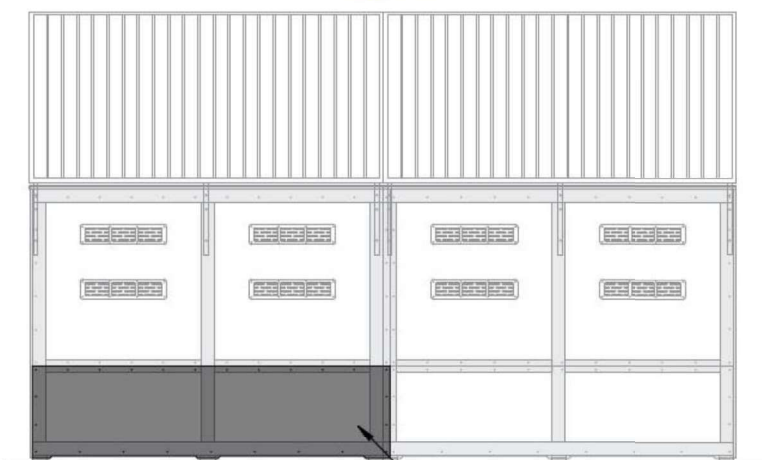
Uwaga!!!

W celu wyeliminowania wybijania belek, a tym samym zwiększenia nośności, profile konstrukcji wsporczej najazdu muszą posiadać wyfrezowane **gniazda** pod belki na głębokość min. 3 mm.

TYTUŁ:		Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej
TEMAT:		Elementy wzmacniające konstrukcje
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-03
	Nr załącznika :	3

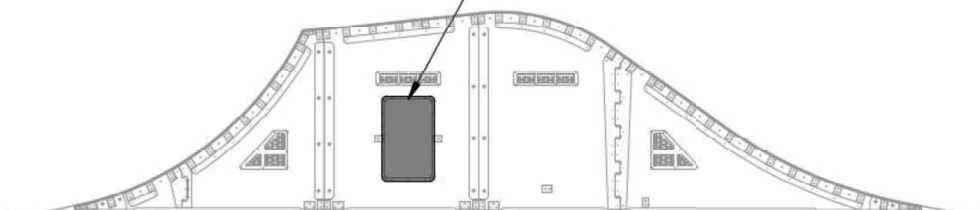
ZAŁĄCZNIK 4

Wariant I



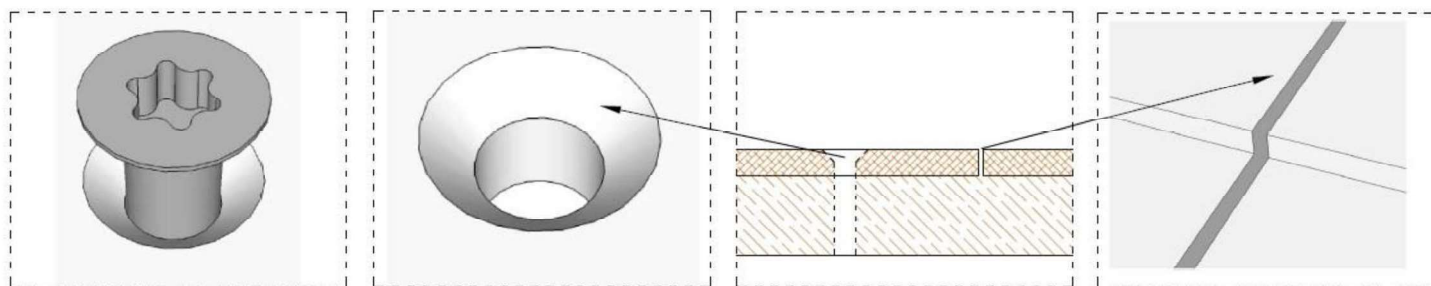
Właz
konserwacyjno-inspekcyjny

Wariant II



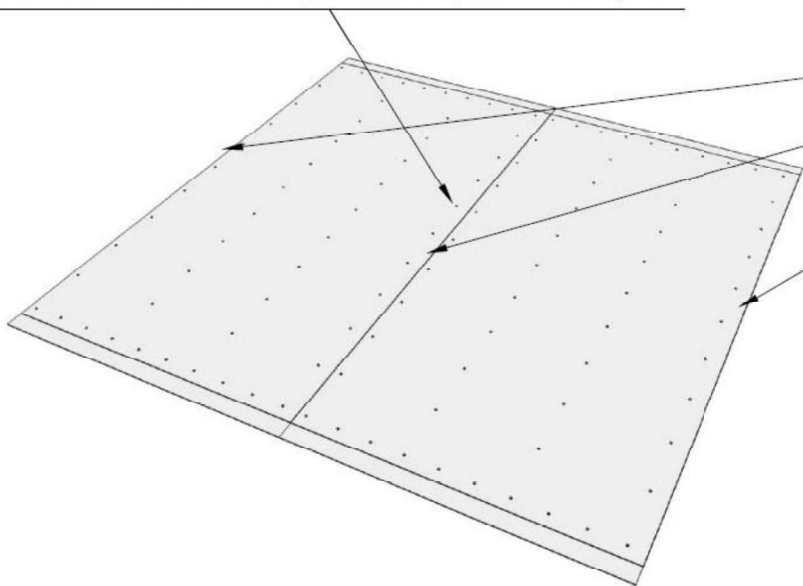
TYTUŁ:	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
TEMAT:	<i>Właz konserwacyjno-inspekcyjny</i>	
Dotyczy:	Elementów o wysokości powyżej 1m i szerokości 1,80m	
SKALA:	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-04
	Nr załącznika :	4

ZAŁĄCZNIK 5



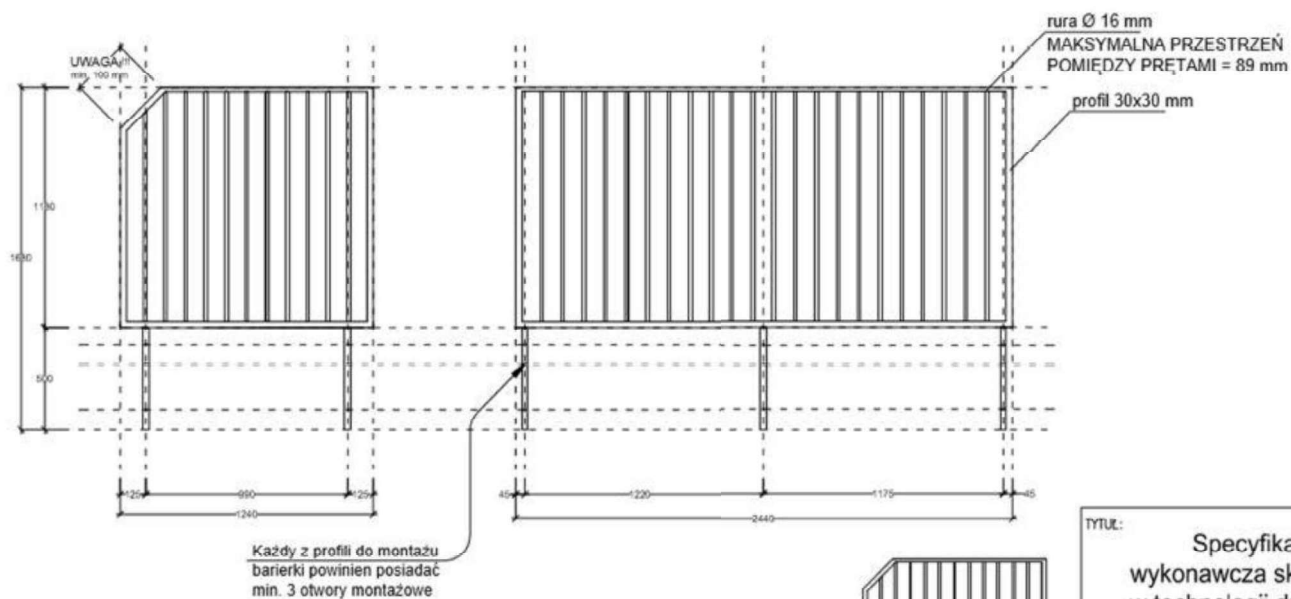
Do mocowania płyt do konstrukcji stosuje się wyłącznie wkręty typu **TORX** o średnicy minimum 6 mm. Otwory pod wkręty posiadają fazowane krawędzie pod kątem 45° tak, aby główka wkręta chowała się w płycie i nie przeszkadzała ani nie stanowiła zagrożenia dla użytkowników skateparku.

Między krawędziami sklejki powinno być przestrzeń w granicach od 1 do 3mm



TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Nawierzchnia jezdna - krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty		
Dotyczy:		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-05
	Nr załącznika :	5

ZAŁĄCZNIK 6

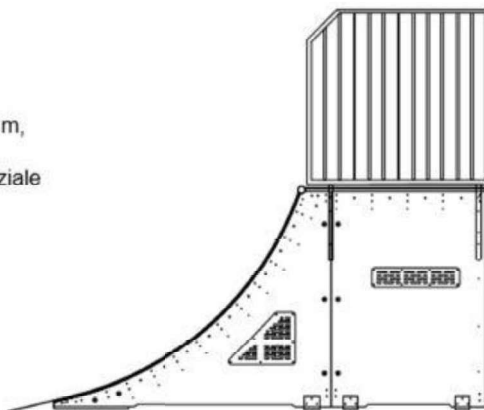


Minimalna liczba profili montażowych:

- jeżeli całkowita długość barierki jest mniejsza niż 1,5 m, wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 2
- jeżeli całkowita długość barierki znajduje się w przedziale między 1,5 a 2,5 m wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 3.

Uwaga !!!

Barierki ochronne mocowane są wkrętem do drewna M10x90 o zakończeniu sześciokątnym

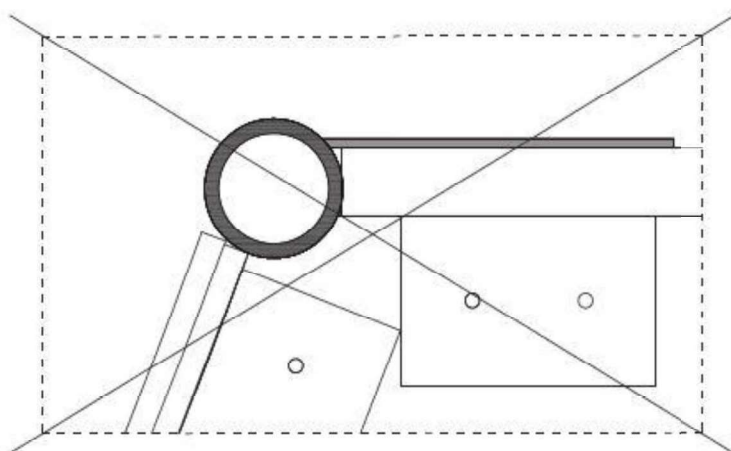
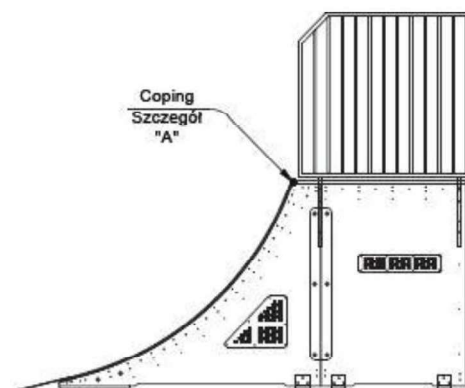
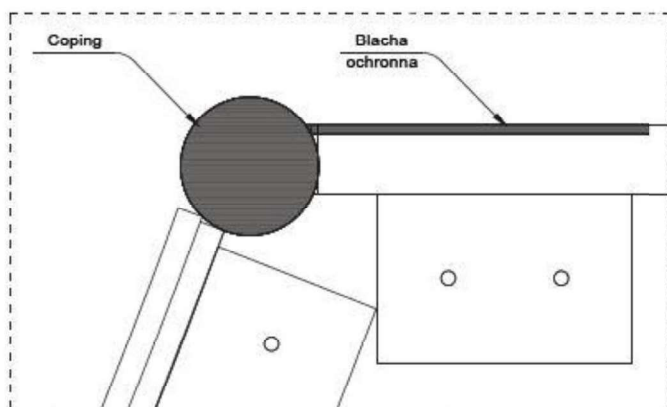


TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Barierki		
Dotyczy:		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-06
	Nr załącznika :	6

ZAŁĄCZNIK 7

Szczegół "A"

Coping - powinien być zaślepiony z obu stron, a jego krawędzie powinny być delikatnie zaokrąglone i gładkie.

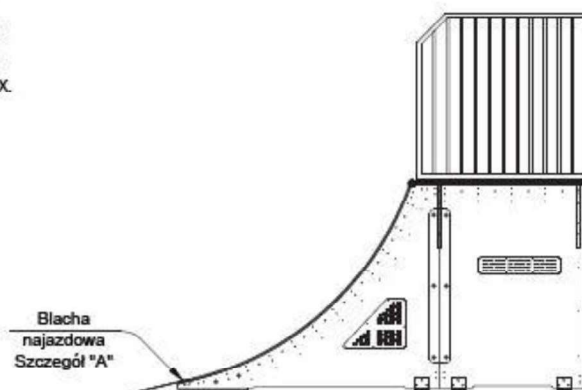
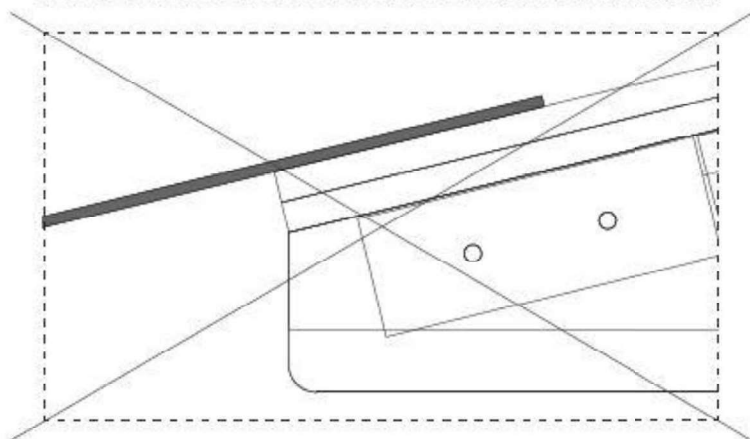
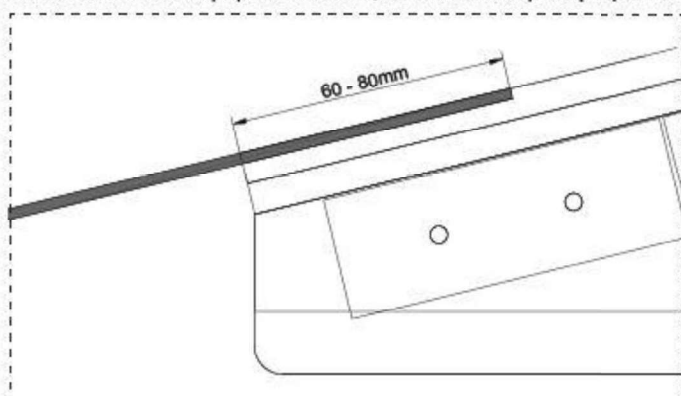


TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Coping		
Dotyczy:		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	DS-01-07
	Nr załącznika :	7

ZAŁĄCZNIK 8

Szczegół "A"

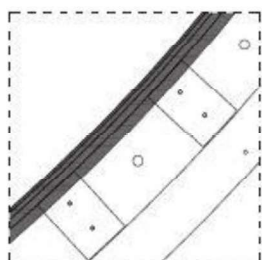
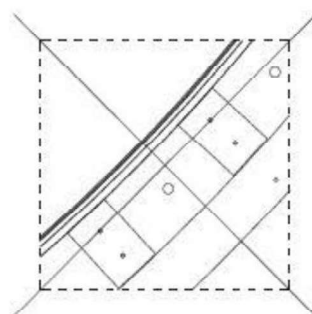
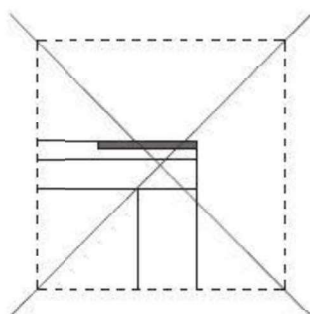
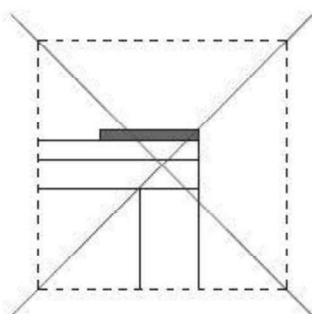
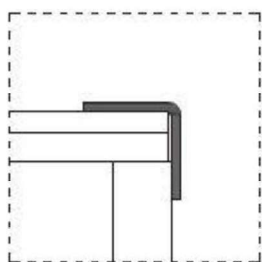
Blacha najazdowa musi łączyć się z płytą jezdnią, bardzo ważne aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności, blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdnej niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę która będzie pomiędzy blachą a płytą będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najazdowa musi mieć minimum 60 mm podparcia na elemencie, oraz zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.



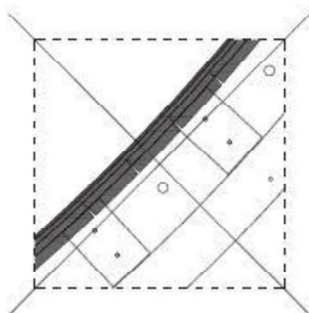
TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT: Blacha najazdowa		
Dotyczy:		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-08
	Nr załącznika :	8

ZAŁĄCZNIK 9

Szczegół "A"



Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia **kątownik musi być walcowany!**



Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej Szczegół "A"



TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi		
Dotyczy:		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	DS-01-09
	Nr załącznika :	9