

Firma
Uwaga na
Data 11.06.RRRR

Projekt instalacji**Ciecz**

Ścieki, z fekaliami	293	K
Temperatura	1000	kg/m3
Gęstość	1,56	mm2/s
Lepkość	2,34	kPa
Ciśnienie pary		

Przegląd

Instalacja zatapialna
Przepływ
 Wysokość geom. - różnica między poziomem cieczy w zbiorniku do którego tłoczona jest ciecz i poziome
 Straty w systemie tłocznym Hv,d

5,8
4,8
6,74

l/s
m
m

Strat całkowite	6,74	m
Całkowita wysokość geometryczna	4,8	m
Całkowita wysokość podnoszenia	11,54	m

Firma
Uwaga na
Data 11.06.RRRR

Straty po stronie tłocznej Hv,d1

Przepływ **5,8 l/s**

Rurociągi **5,13 m**

Ilość	Długość	Nazwa	Prędkość przepływu	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
1	1	PEHD PN10 (110x90)	0,912	0,1	0,0114
1	450	PEHD PN10 (110x90)	0,912	0,1	5,12

Kolana **0,4 m**

Ilość	DN	Kąt łuku mm	Kąt kolana °	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
5	90	45	45	0,1	0,4

Kształtki **0,008049 m**

Ilość	DN	Nazwa	Utwórz	Współczynnik strat	Ciśnienie strat m
1	100	Dyfuzor, 16°		0,19	0,00805

Straty w pompowni **1,2 m**

Ilość	DN	Nazwa			Ciśnienie strat m
92		Punkty turbulencji (połączenia rur)			0,205
		Straty w pompowni			0,999

Całkowite straty w systemie tłocznym

6,74 m