

### Dotacje podmiotowe w 2008 r.

#### ZWIĘKSZENIA

| Lp.                 | Dział | Rozdz. | par. | Nazwa instytucji                    | Kwota dotacji  |
|---------------------|-------|--------|------|-------------------------------------|----------------|
| 1                   | 2     | 3      |      | 4                                   | 5              |
|                     | 801   | 80101  | 2510 | Szkoła Podstawowa nr 2              | 43 256         |
|                     |       |        |      | Szkoła Podstawowa nr 5              | 8 000          |
| <b>Ogółem 80101</b> |       |        |      |                                     | <b>51 256</b>  |
|                     | 801   | 80110  | 2510 | Gimnazjum nr 1                      | 16 000         |
|                     |       |        |      | Gimnazjum nr 2                      | 60 000         |
| <b>Ogółem 80110</b> |       |        |      |                                     | <b>76 000</b>  |
|                     | 921   | 92109  | 2480 | Wyszkański Ośrodek Kultury "HUTNIK" | 8 000          |
| <b>Ogółem 92104</b> |       |        |      |                                     | <b>8 000</b>   |
| <b>ogółem</b>       |       |        |      |                                     | <b>135 256</b> |

Przewodniczący Rady

Józef Biernacki